

Projekt: Autohaus Schweiger, Reutte

Verarbeiter: Firma Walser
Projekt: Autohaus Schweiger
Ort: Reutte
Gesamt-Größe: 1.200 m²
Einbauzeit: 2013 - Ende 2014
Architekt: Architekt Schweiger

Eingebautes Produkt:

150 m³ thermotec® BEPS-WD 100R

thermotec® macht mobil

Die Herausforderung bei diesem Projekt bestand darin, in nur zwei Tagen mit zwei Mixmobilen 150 m³ thermotec® BEPS-WD 100R in einer Stärke von 25 – 35 cm einzubauen. Hierbei mussten zahlreiche unterschiedlich dicke Rohrleitungen ausgeglichen werden.

Der ausführende Estrichbetrieb Firma Walser hat sich in Zusammenarbeit mit dem Architekten Schweiger – welcher der Sohn des Bauherren ist – für thermotec® als Unterkonstruktion des Fußbodens entschieden. Als Architekt weiß er, was gut ist. Denn das, was die Räder für das Automobil sind, ist die Unterkonstruktion für den Fußboden. Die Entscheidung war richtig, denn diese Fußbodenkonstruktion kann sich sehen lassen.

Da die Zeit immer eng ist und in diesem Fall der Eröffnungstermin feststand, hat die schnelle Durchrocknung von thermotec®, trotz großer Ausgleichhöhe, sehr zum Gelingen des Bauvorhabens beigetragen.

Was darüber hinaus noch als Vorteil gewährt ist, dass der jetzige Fußboden wesentlich wärmer ist. Beim Stehen im Verkaufsgespräch empfinden das sowohl die Kunden und auch das Verkaufspersonal als sehr angenehm. Es bleibt nur zu hoffen, dass auch weiterhin thermotec® wirkt und die Kunden im wahrsten Sinne des Wortes beim Autokauf im Autohaus Schweiger keine kalten Füße bekommen.



Referenz Autohaus Schweiger AT 09.02.2015